

# Systeme LiveArc™

## Systeme de gestion de performance de soudage

### Fiche technique sommaire

**Procédés**

MIG (GMAW)  
Flux enrobé d'un blindage  
au gaz (FCAW- G)  
Bâton (SMAW)

**Positions  
de soudage**

2F-4F,  
1G-4G

**Joint**

Joint en T  
Joint vif (rainure carrée)  
Joint à recouvrement  
Rainure simple en V  
Rainure à simple biseau

**Puissance d'entrée de** 120 V, 60 Hz

**Puissance nominale**

**SmartGun:** 400 A à 60 % du cycle d'utilisation  
(GMAW)  
**SmartStinger:** 250 A à 60 % du cycle  
d'utilisation (SMAW)

Lors de l'utilisation de LiveArc, le système intuitif favorise l'indépendance de l'utilisateur et fournit une rétroaction quantitative et objective sur les paramètres clés de performance.



L'utilisation indépendante accélère le développement personnel. Les temps de formation accélérés permettent aux stagiaires de travailler plus rapidement sur les lignes de production, tandis que les périodes de formation plus courtes permettent aux stagiaires de se concentrer sur des possibilités d'apprentissage supplémentaires.



Les formateurs et les éducateurs disposent de plus de temps pour une formation de un à un, tandis que la simulation de présoudage permet d'économiser de l'argent sur les coupons et les consommables. Réduit également la fréquence de soudure de mauvaise qualité et les défauts, le réusinage et le temps d'arrêt.



Les formateurs et les éducateurs disposent de plus de temps pour une formation de un à un, tandis que la simulation de présoudage permet d'économiser de l'argent sur les coupons et les consommables. Réduit également la fréquence de soudure de mauvaise qualité et les défauts, le réusinage et le temps d'arrêt.

**Le système LiveArc GMAW/FCAW est livré complet avec :**

- SmartGun avec câble de 15 pi (4,6 m)
- Outil d'étalonnage
- Deux colliers de table
- Ensemble de serre-joint en C
- Extension de bras amovible pour les applications de main droite et gauche
- Consommables Bernard supplémentaires :
  - Cinq de chaque embout de contact de 0,035, 0,045 et 0,052 po
  - Une de chaque buse à usage intensif d'alésage de 5/8 avec 1/8 sorti, alésage de 5/8 avec 1/8 renforcé, et alésage de 5/8 affleurant

**Le système LiveArc GMAW/FCAW/SMAW comprend les éléments ci-dessus plus :**

- SmartStinger avec câble de 12 pi (3,7 m)
- Câble de style Dinse de 15 pi (4,6 m)
- Boîte du routeur
- Mise à jour de logiciel pour les applications SMAW

**Systeme LiveArc  
GMAW/FCAW/SMAW  
illustré.**

**TRUE BLUE®**  
1 YR. WARRANTY

La soudeuse est garantie pendant 1 an, pièces et main d'œuvre.



**Miller Electric Mfg. LLC**  
Une entreprise de ITW Welding  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912 1079 É.-U.

**Vente d'équipement aux  
États-Unis et au Canada**

Téléphone: 866 931-9730  
TÉLÉCOPIEUR : 800 637-2315  
Téléphone international : 920 735-4554  
TÉLÉCOPIEUR international : 920 735-4125

**MillerWelds.com**



## Caractéristiques du système LiveArc™

**Puissant ordinateur industriel** au cœur du système disposant de la technologie SSD et refroidissement sans ventilateur et sans filtre. Compatible avec les sources d'alimentation Miller.

**Les caméras avec détection de mouvements** fournissent une rétroaction sur les paramètres du pistolet et accueillent le placement de coupon souple.

**Moniteur à écran tactile** fonctionnant avec une main gantée et disposant d'un large écran HD de 21,5 pouces.



**Bras de positionnement de soudage** permettant l'apprentissage pour les applications GMAW, FCAW et SMAW hors position.

**La base ArcStation™** comprend une table réversible de 1/2 pouce en acier et est livrée avec des tiroirs, un support de pistolet, des pinces à dégagement rapide et des roulettes robustes pour la mobilité.



**SmartGun** est un pistolet MIG de 400 ampères, compatible avec les gants, une exclusivité de l'industrie, avec des DEL intégrées qui sont suivies par les caméras du système. La poignée ergonomique à prise souple fournit un retour de vibration tactile qui aide à guider les ajustements de performance en temps réel, renforçant ainsi la position et le mouvement optimaux. L'afficheur **OLED** sur le pistolet SmartGun fournit une rétroaction visuelle initiale pour guider le bon positionnement du pistolet. Les boutons poussoirs constituent une alternative pratique à l'écran tactile pour la navigation.



**SmartStinger** étend les capacités d'apprentissage au processus SMAW. LiveArc guide le positionnement de présoudure pour les angles de déplacement et de travail via l'écran LiveArc.

**Le logiciel PC LiveArc** est disponible gratuitement à l'installation sur un PC distinct. Les données peuvent être transférées vers et à partir du PC pour examiner les progrès des étudiants et gérer les tâches/utilisateurs.

**Les affectations de rainures et de filet à passages multiples** conçues par Miller sont incluses, ainsi que la possibilité de développer des affectations personnalisées en fonction des applications de l'utilisateur.

**Des options de langue anglaise et espagnole** sont disponibles sur tous les systèmes LiveArc.

## Fiche technique (sous réserve de modifications sans préavis)

Alimentation	Procédés	Positions de soudage	Passages multiples	Puissance nominale	Diamètre d'électrode	Ordinateur	Moniteur	Dimensions	Poids net
120 V, 60 Hz Compatible avec les sources d'alimentation Miller	GMAW, GMAW-S, GMAW-P, FCAW-G,	2F-4F, 1G-4G	Rainure et filet avec plaque jusqu'à 1 po (25 mm)	<b>SmartGun</b> 400 A à 60 % du cycle d'utilisation (gaz mixte)	<b>SmartGun</b> Jusqu'à 5/64 po (2,0 mm)	Processeur Intel Core i7, disque SSD de 128 Go, refroidissement sans ventilateur, port HDMI prenant en charge la plupart des moniteurs secondaires (non inclus)	Écran tactile HD de 21,5 po	H: 77,5 po (1969 mm) W: 46 po (1168 mm) D: 31 po (787 mm)	<b>Système GMAW/FCAW</b> 480 lb (218 kg)
	SMAW*	2F-4F, 1G-4G	Applications de rainure limitées	<b>SmartStinger</b> 250 A à 60 % du cycle d'utilisation	<b>SmartStinger</b> Jusqu'à 1/8 po (3,2 mm)				<b>Système GMAW/FCAW/SMAW</b> 527 lb (239 kg)

\*Non compatible avec la fonctionnalité Auto-DIG disponible sur certaines sources d'alimentation Miller®.

# Nouvelle interface utilisateur intuitive

**WPS Selection**

Process: MIG/Flux Cored, Stick

Joint / Weld Type: T, Lap, Square Groove, Single-V, Single-Bevel

Position: Flat, Horizontal, Vertical, Overhead

NAME	PROCESS	JOINT TYPE	WELD TYPE	POSITION	BASE METAL THICKNESS	HISTORY
1/8T-2F(D)-GMAWS-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	1/8 in.	Attempts 1, High Score 97, Last Test 4/14/2016
1/8T-2F(P)-GMAWS-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	1/8 in.	Attempts 1, High Score 97, Last Test 4/14/2016
1/8Lap-2F(D)-GMAWS-1	GMAW-S	Lap	Fillet	Horizontal	1/8 in.	Attempts 3, High Score 73, Last Test 4/14/2016
1/8Lap-2F(P)-GMAWS-1	GMAW-S	Lap	Fillet	Horizontal	1/8 in.	Attempts 3, High Score 73, Last Test 4/14/2016
1/8Bus-1G(P)-GMAWS-1	GMAW-S	Bus	Square Groove	Flat	1/8 in.	Attempts 1, High Score 93, Last Test 4/14/2016
3/16T-2F(D)-GMAWS-1	GMAW-S	T	Fillet	Horizontal	3/16 in.	

Viewing 1-6 of 21

Touch to View More Assignments

View Message

Miller

## Écran de sélection de l'affectation

- Guide l'utilisateur au moyen d'une gamme d'exercices ciblés
- Comprend une bibliothèque d'affectations conçue par Miller et la flexibilité pour configurer les affectations personnalisées
- Offre l'état d'avancement de l'affectation, l'historique sommaire et un accès facile aux données de l'historique détaillé des performances

**WPS Review**

Joint Design Used: Tee, Weld Type: Fillet, Position: N/A

Base Metal A: Plate, Thickness: 0.1875 in., Material Spec: ASTM A1008

Base Metal B: Plate, Thickness: 0.1875 in., Material Spec: ASTM A1008

Filler Metals: ER70S-3

Gas Composition: 75/25 Arg/CO2

Flow Rate: 35 SCFH

Welding Procedure: 5 - GMAW-S/T.1875/.035 - Push

Position of Groove: N/A

Position of Fillet: 2F

Electrical Characteristics: Transfer Mode: Short Circuit, Current: DCEP

Technique: Stringer or Weave Bead: Stringer, Multiple or Single Pass (per side): Single

Preheat: Preheat Temp. Min: When Base Metal is below 32 F (0 C), preheat to a min. of 70 F (20 C)

Welding Process Setup: Wire, Shield Gas, Torch, Work Angle, Travel Angle, CTWD, Travel Speed, Aim

90 Target Score

Assignment Status: Required: 3 To Pass, Min. Test Length: 4.0 in.

Miller

## Écran des spécifications de procédure de soudage (WPS)

- Guide l'utilisateur grâce à une sélection et préparation adéquate des matériaux
- Fournit des réglages corrects de la source d'alimentation et du dévidoir
- Fournit des valeurs cibles et limites pour différents paramètres
- Les paramètres d'affectation peuvent être configurés en fonction du niveau de compétence (et du potentiel de notation) de l'utilisateur
- Affiche la note cible déterminée par l'instructeur et les critères d'achèvement de l'affectation

**WPS Review**

WELD MODE

20/02/2014 5:03 PM

Work Angle: 44°, Score: 100

Travel Angle: 16°, Score: 96

CTWD: 0.41 in., Score: 97

Travel Speed: 8.8 in/min, Score: 82

Aim: -0.02 in., Score: 100

Overall Status: Successful

95 Total Score

Assignment Status: Required: 3 To Pass

Miller

## Écran de rétroaction après-soudage

- Les données sont fournies suivant les tests dans les modes de simulation et live-arc
- La rétroaction sur la performance de divers paramètres est fournie
- Toutes les données de test sont stockées et permettent le suivi et l'évaluation

## Accessoires Miller® d'origine

### Module de mise à niveau de bâton LiveArc™ 301391

Pour les systèmes actuellement avec GMAW/FCAW uniquement. Comprend SmartStinger avec câble de 12 pi (3,7 m), câble de type Dinse de 15 pi (4,6 m), boîte de routeur avec support de montage, mise à jour logicielle pour les applications SMAW, bac à poussière facile à nettoyer et étui à double usage.

## Renseignements supplémentaires

Visitez-nous sur YouTube pour des vidéos instructives sur :



Ce qu'il en est  
<https://youtu.be/9mjE9qqynMQ>



Configuration  
<https://youtu.be/VvTNOMgeFvA>



Témoignages ALMACO  
<https://youtu.be/y1TQwlrF6B0>

## Pour commander

Équipement	No d'inventaire	Description	Qté.	Prix
Système LiveArc™ GMAW/FCAW	907714	Voir la page avant pour les composants du système		
Système LiveArc™ GMAW/FCAW/SMAW	907714001	Voir la page avant pour les composants du système		
<b>Accessoires</b>				
Module de mise à niveau de bâton LiveArc	301391	Pour les systèmes actuellement avec GMAW/FCAW seulement		

Date : Prix total proposé :

Distribué par :

