

Multimatic™ 200

Conjunto de fuente de alimentación para soldadura MIG/multiproceso, alimentador de alambre y antorcha



Resumen de características

Aplicaciones industriales livianas

Fabricación liviana
Mantenimiento y reparación
Contratistas mecánicos
Construcción

Procesos

MIG (GMAW)
Núcleo fundente (FCAW)
TIG de CC (GTAW)
Soldadura convencional con electrodos de CC (SMAW)

Espesor de soldadura

MIG suelda acero calibre 24 de 3/8 pulg. y aluminio calibre 18 de 3/8 pulg.
TIG suelda acero de 0,020–3/16 pulg.

Potencia de alimentación

120 V, 20 A, 50/60 Hz, monofásico
230 V, 18 A, 50/60 Hz, monofásico

Peso neto 29 libras (13,2 kg)

La única fuente de alimentación todo incluido portátil multiproceso de Miller es nuestra máquina más versátil hasta la fecha. Con un peso de solo 29 libras (13,2 kg) y capaz de funcionar con 120 o 230 V, Multimatic 200 puede ir a cualquier lugar donde se necesite soldar con MIG o TIG o realizar una soldadura convencional con electrodos.

Auto-Set™ Elite puede usarse en diversos materiales y procesos con la capacidad de ajuste fino de la configuración. Fácil de configurar y usar.

El estuche resistente a los impactos ofrece resistencia y durabilidad, y protege los componentes internos y el alambre de soldadura.

Excelentes características de arco.

La unidad Multimatic 200 ofrece arranques de arco seguros y un arco sumamente estable con mínimas salpicaduras tanto en mezclas de gases como en CO₂.



Viene completo con:

- Fuente de alimentación
- Cordón de alimentación y enchufes MVP 5-15P (115 V, 15 A) y 6-50P (230 V, 50 A)
- Antorcha MIG Bernard™ Q150 de 10 pies (3 m)
- Cable de 13 pies (4 m) con soporte de electrodo y conector estilo Dinse de 25 mm
- Cable de masa de 10 pies (3 m) con pinza y conector estilo Dinse de 25 mm
- Regulador/medidor de flujo y manguera de gas para argón y mezcla AR/CO₂
- Rodillo de alimentación Quick Select™ para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre de núcleo fundente de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm)
- Dos puntas para alambre de 0,030 pulg. (0,8 mm) y dos puntas para alambre de 0,035 pulg. (0,9 mm)
- Tabla de configuración/información y guía de instalación rápida
- Medidor de espesor de materia #229 895

Nota: No se incluyen el gas protector ni el equipo de seguridad.



El enchufe multivoltaje (MVP™)

permite la conexión a tomacorrientes comunes de 120 o 230 V sin herramientas. Solo debe elegir el enchufe que se ajusta al tomacorriente y conectarlo al cordón de alimentación.

Las antorchas portacarrete opcionales Spoolmate™ 100 o 150 ofrecen soluciones confiables y económicas para soldar aluminio.



El juego de TIG para contratistas opcional ofrece todo lo necesario para soldar por TIG de forma remota con Multimatic 200.



La soldadora tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. La antorcha tiene una garantía de 6 meses contra defectos de materiales.



Miller Electric Mfg. Co.
Una compañía de ITW Welding
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.co



Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso)

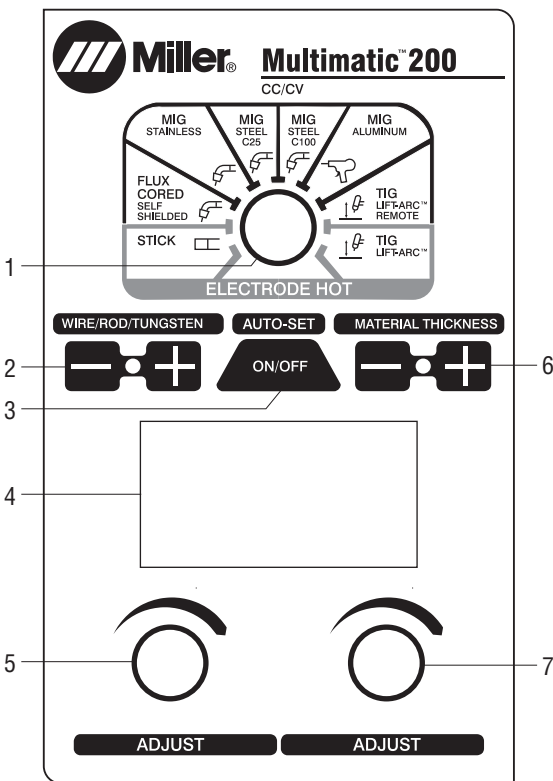


Modo/ proceso de soldadura	Potencia de alimentación	Rango de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	Velocidad de alimentación de alambre	Voltaje máximo a circuito abierto	Dimensiones	Peso
CV: MIG/núcleo fundente	120 V	30-140 A	90 A a 18,5 V, ciclo de trabajo del 60% 110 A a 19,5 V, ciclo de trabajo del 20%	18 — 2,2 2 20 — 2,7 2,6	70-425 PPM (1,8-10,8 m/min.)	90 Vcc	Altura: 14,5 pulg. (368 mm) Ancho: 9,75 pulg. (248 mm) Profundidad: 17 pulg. (432 mm)	29 libras (13,2 kg)
	230 V	30 - 200 A	150 A a 21,5 V, ciclo de trabajo del 20%	— 17,5 4,0 3,8				
CC: TIG	120 V	5-150 A	100 A a 14 V, ciclo de trabajo del 100%	15,8 — 1,9 1,8	—	90 Vcc (22-25 Vcc*)		
			150 A a 16 V, ciclo de trabajo del 30%	120 V — 3,3 3,2				
	230 V	5-150 A	100 A a 14 V, ciclo de trabajo del 100%	— 8 1,9 1,7				
			150 A a 16 V, ciclo de trabajo del 30%	— 13,8 3,2 3,0				
CC: Sol- dadura con- vencional con electrodos	120 V	20-150 A	70 A a 22,8 V, ciclo de trabajo del 100%	16,5 — 2,0 1,9				
			100 A a 24 V, ciclo de trabajo del 35%	24 — 2,9 2,8				
	230 V	20-150 A	100 A a 24 V, ciclo de trabajo del 100%	— 12,7 2,9 2,7				
			150 A a 26 V, ciclo de trabajo del 30%	— 20,8 4,8 4,5				

*Detección de voltaje para soldadura convencional con electrodos y TIG con Lift-Arc™.

Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Panel de control



1. Perilla de selección de proceso
2. Botones de tipo de varilla para soldadura convencional con electrodos y diámetro de alambre/tungsteno
3. Botón Auto-Set
4. Panel LCD
5. Perrilla de ajuste
6. Botones de espesor de material
7. Perrilla de ajuste

Datos de rendimiento

Tabla de ciclo de trabajo MIG

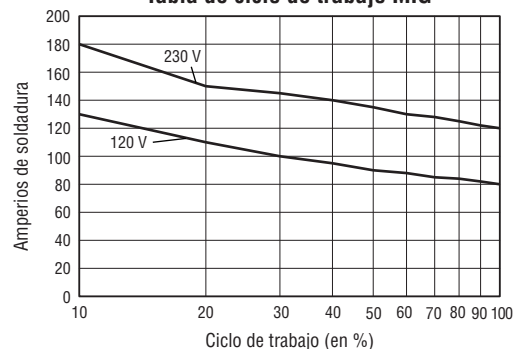


Tabla de ciclo de trabajo TIG

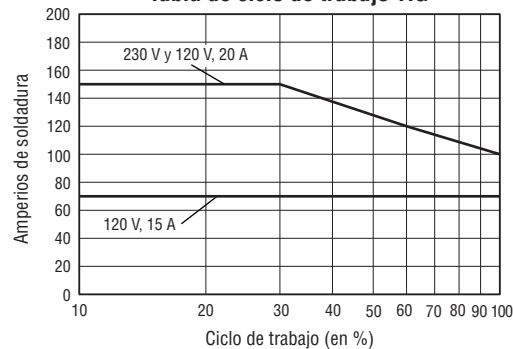
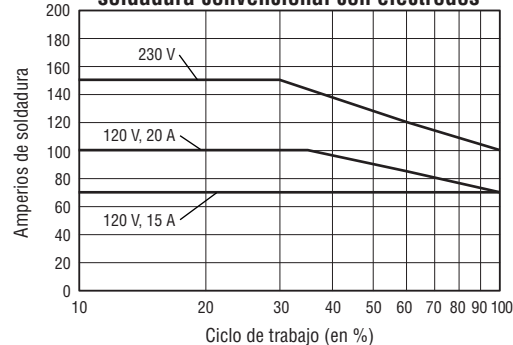


Tabla de ciclo de trabajo para soldadura convencional con electrodos



Accesorios legítimos de Miller®

Antorcha de repuesto Bernard™ Q150
Q1510AB8BM 10 pies (3 m)



Antorcha portacarrete
Spoolmate™ 100
#300 371

Antorcha portacarrete de conexión directa para Multimatic™ 200 y todos los modelos Millermatic® 140, 141, 180, 190 y 211. Para utilizar con alambre de aluminio de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 135 A y ciclo de trabajo del 30%. Se incluye conjunto de cables de 12 pies (3,7 m) y caja de transporte personalizada.

de 0,030–0,035 pulg. (0,8–0,9 mm) (solo 4043) y de acero/acero inoxidable de 0,023–0,035 pulg. (0,6–0,9 mm). Valor nominal con 135 A y ciclo de trabajo del 30%. Se incluye conjunto de cables de 12 pies (3,7 m) y caja de transporte personalizada.



Antorcha portacarrete
Spoolmate™ 150
#301 272

Antorcha portacarrete de conexión directa para todos los modelos Multimatic 200 y Millermatic 211. Para utilizar con alambre de aluminio de

0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm) serie 4000/5000 y de acero/acero inoxidable de 0,030 – 0,035 pulg. (0,8 – 0,9 mm). Valor nominal con 150 A y ciclo de trabajo del 60%. Se incluye conjunto de cables de 20 pies (6,1 m).



Juego de TIG para contratistas #301 287

El juego contiene todo lo necesario para soldar por TIG con Multimatic 200. Se incluye soplete TIG Weldcraft™ A-150 con conector estilo Dinse, control de pie RFCS-6M, regulador medidor de flujo con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y juego de accesorios para soplete AK2C.



Control de corriente y contactor remoto
RCCS-6M #195 184

El control táctil con movimiento rotativo norte/sur se conecta con el soplete TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Se incluye cable de 13,25 pies (4 m) y enchufe de 6 clavijas.



Cable adaptador de 14 a 6 clavijas #300 507

Para adaptar el control de pie o el control táctil de 14 clavijas Miller a un enchufe de 6 clavijas.



Tren rodante/portacilindros #301 239

Construcción para servicio pesado con ruedas traseras de caucho de 8 pulgadas. Manijas delanteras convenientes, soportes de cable y caja plástica para consumibles. Para cilindros de gas de no más de 7 pulgadas (178 mm) de diámetro o 65 libras (29,5 kg) de peso.

Enchufes MVP™

Ordene a Miller Service Parts.

#219 258

Para el cable de energía 6-50P (230 V/50 A). Se incluye con la máquina.

#219 261

Para el cable de alimentación 5-15P (115 V/15 A). Se incluye con la máquina.

#219 259

Para el cable de alimentación 5-20P (115 V/20 A). Opcional, no se incluye con la máquina.

Consumibles (Ordene a Miller Service Parts)

Para antorcha Q150

Tapa aislante 4323R

Difusor de gas DS-1



Puntas

T-023 0,024 pulg. (0,6 mm)

T-030 0,030 pulg. (0,8 mm)

T-035 0,035 pulg. (0,9 mm)



Forros internos de reemplazo

#194 010 0,024 pulg.

#194 011 0,030–0,035 pulg. (estándar)

#194 012 0,035–0,045 pulg.

Longitud de 15 pies (se puede recortar al tamaño necesario).



Boquilla NS-1200B

Juego de conversión autoblandido NS-FLX

Compuesto por portapunta 7010046 y aisladores 7010024 y 7010059.



Rodillos de alimentación

Quick Select™ #261 157

Para alambre macizo de 0,024 pulg. (0,6 mm) o 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) y alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Estriado en V con doble ranura #202 926

Para alambre con núcleo fundente 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm) o 0,045 pulg. (1,2 mm).

Para antorcha portacarrete
Spoolmate™ 100



Puntas (5 por paquete)

#199 730 Para alambre de 0,024 pulg. (0,6 mm).

#186 419 Para alambre de 0,030 pulg. (0,8 mm).

#186 406 Para alambre de 0,035 pulg. (0,9 mm).



Boquilla #186 405

Para antorcha portacarrete
Spoolmate™ 150



Puntas (5 por paquete)

#199 387 Para alambre de 0,030 pulg. (0,8 mm).

#199 388 Para alambre de 0,035 pulg. (0,9 mm).



Boquilla #199 386

Para ambas antorchas portacarrete



Rodillo de alimentación (1)

#186 413 Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).



Rodillo de empuje (1) #186 414

Para alambre de 0,030/0,035 pulg. (0,8/0,9 mm).

Información para realizar pedidos

Fuente de alimentación y opciones	N.° de stock	Descripción	Cant.	Precio
Multimatic™ 200 con Auto-Set™ Elite	#907 518	120 /230 V, 50/60 Hz		
Multimatic™ 200 con Auto-Set™ Elite y juego de TIG para contratistas	#951 649	Fuente de alimentación empaquetada con juego de TIG para contratistas #301 287		
Antorchas				
Antorcha MIG Bernard™ Q150	Q1510AB8BM	10 pies (3 m)		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 100	#300 371	12 pies (3,7 m); se incluye caja de transporte personalizada		
Antorcha portacarrete Spoolmate™ 150	#301 272	20 pies (6,1 m)		
Accesorios				
Juego de TIG para contratistas	#301 287	Se incluye soplete TIG Weldcraft™ A-150 con conector estilo Dinse, pedal de control RFCS-6M, regulador medidor de flujo con manguera de gas de 12 pies (3,7 m) y juego de accesorios para soplete AK2C		
Control remoto RCCS-6M	#195 184	Control táctil norte/sur con cable de 13,25 pies (4 m) y enchufe de 6 clavijas		
Cable adaptador de 14 a 6 clavijas	#300 507	Para adaptar el control de pie o el control táctil de 14 clavijas Miller® a un enchufe de 6 clavijas		
Tren rodante/Portacilindros	#301 239			
Medidor de flujo/Regulador de CO ₂	#237 702	Se requiere cuando se utiliza gas CO ₂ al 100%. <i>Ordene a Miller Service Parts.</i>		
Medidor de espesor de material	#229 895			
Alambre de núcleo fundente				
Alambre sólido				
Cilindro de gas protector				
Careta/Guantes/Cepillo de raspar				
Disponible a través de Miller Service Parts				
Enchufe adaptador MVP™ 230 V 6-50P	#219 258	Se utiliza para conectar la fuente de alimentación al tomacorriente 6-50R. Se incluye con la máquina.		
Enchufe adaptador MVP™ 115 V 5-15P	#219 261	Se utiliza para conectar la fuente de alimentación al tomacorriente 5-15R. Se incluye con la máquina.		
Enchufe adaptador MVP™ 115 V 5-20P	#219 259	Se utiliza para conectar la fuente de alimentación al tomacorriente 5-20R. Opcional, no se incluye con la máquina.		
Cubierta de reemplazo para la pantalla	#231 410	Cubierta de reemplazo a presión para la pantalla LCD		
Tapa aislante	4323R			
Difusor de gas	DS-1			
Puntas		Consulte la página 3		
Forros internos de reemplazo		Consulte la página 3		
Boquillas		Consulte la página 3		
Juego de conversión autoblandado	NS-FLX	Compuesto por portapunta 7010046 y aisladores 7010024 y 7010059		
Rodillos de alimentación		Consulte la página 3		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

