

# SuitCase® 12RC

**Alimentatore filo con comando a distanza** 

**Scheda tecnica sintetica**



**Applicazioni industriali**

Costruzioni navali  
Edilizia  
Industria pesante  
Attività di noleggio

**Processi**

MIG (GMAW)  
Flux-cored (FCAW)  
MIG pulsato (GMAW-P)

**Tensione di alimentazione** 24 VCA, 10 A

**Velocità di avanzamento del filo**

1,3–17,8 mpm (50–700 ipm)

**Capacità di diametro del filo**

0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)

**Peso netto** 14,1 kg (31 lb.)

**Alimentatore filo portatile con comando di tensione a distanza.**

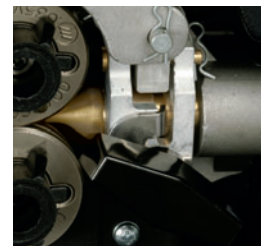
*È necessario un cavo di controllo, venduto separatamente.*



**I perni per guide d'ingresso a bassa resistenza** facilitano il caricamento del filo senza deformarlo lungo il percorso verso i rulli trainafilo.



**La manopola scalata di pressione del filo** offre una regolazione facile oltre che una pressione costante su rulli e filo.



**La linguetta di blocco della torcia** può essere utilizzata con torce dotate di scanalature di bloccaggio corrispondenti che evitano la fuoriuscita della torcia nel caso in cui l'alimentatore venga trascinato da quest'ultima.

**Il design modulare ergonomicamente solido e leggero** è ben bilanciato, offrendo una migliore mobilità e semplicità di trasporto presso siti di saldatura distanti.

**La protezione antiurto e ignifuga completamente integrata** offre solidità e resistenza, e protegge le componenti e il filo di saldatura da umidità, polvere e altre sostanze contaminanti.

**Protezione in polipropilene dotata di binari scorrevoli integrati** e possibilità di aprire lo sportello per cambiare il filo mentre l'alimentatore è in posizione verticale.

**I misuratori digitali con tecnologia SunVision™** consentono di visualizzare la tensione o la velocità del filo e anche la corrente, se desiderato. I misuratori sono visibili persino sotto la luce del sole diretta.

**L'accessibilità dei rulli trainafilo** facilita l'installazione del filo, la regolazione della tensione e il cambio dei rulli.

**L'ingresso del gas** presente nella parte posteriore del case è protetto da eventuali contatti accidentali attraverso il cavo di saldatura, il che assicura che la torcia riceva sempre un quantitativo di gas di protezione costante e privo di sostanze contaminanti.

**L'elettrovalvola gas a doppio filtraggio** previene possibili ostruzioni di sporco con conseguenze sul flusso di gas.



Le parti e la manodopera dell'alimentatore filo sono garantite per tre anni.



**ITW Welding – Italy S.r.l.**

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

**Sede centrale Internazionale  
Miller Electric Mfg. Co.**

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



(Utilizzabile con generatori CV/DC.)

Tensione di alimentazione	Potenza in ingresso del circuito di saldatura	Classe IP	Velocità di avanzamento del filo	Tipo di filo e capacità di diametro	Dimensione massima della bobina	Dimensioni	Peso netto
24 VCA, 10 A, 50/60 Hz	425 A con ciclo di lavoro al 60%	IP23	1,3–17,8 mpm (50–700 ipm)	<b>Filo solido:</b> 0,6–1,4 mm (0,023–0,052 in.) <b>Flux-cored:</b> 0,8–2,0 mm (0,030–5/64 in.)	305 mm (12 in.), 20 kg (45 lb.)	A: 394 mm (15,5 in.) L: 229 mm (9 in.) P: 533 mm (21 in.)	14,1 kg (31 lb.)

Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

## Rulli trainafilo (due necessari)

Selezionare i rulli trainafilo dalla tabella riportata di seguito in base al tipo e alle dimensioni del filo utilizzato. La guida trainafilo d'ingresso è già installata su questo alimentatore.

Dimensioni filo	Scanalatura a V per fili duri	Scanalatura a U per fili teneri o con rivestimento tenero	Zigrinatura a V per fili animati con rivestimento duro	Dentatura a U per fili estremamente teneri o con rivestimento tenero (fili con superfici dure)
0,8 mm (0,030 in.)	053695	—	—	—
1,0 mm (0,040 in.)	053696	—	—	—
1,1/1,2 mm (0,045 in.)	053697	053701	132957	083489
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	053698	053702	132956	083490
1,6 mm (1/16 in.)	053699	053706	132955	053708
1,8 mm (0,068/0,072 in.)	—	—	132959	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	053704	132960	053710

## Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
<b>SuitCase® 12RC</b>	<b>301121</b> <b>301121E</b> <b>301121RB</b> <b>301121RBE</b> <b>301121W</b> <b>301121WE</b>	Con collegamento torcia di tipo europeo Con rodaggio e bruciatura Con rodaggio, bruciatura e collegamento torcia di tipo europeo Con accessori ad acqua Con accessori ad acqua e collegamento torcia di tipo europeo		
Kit misuratore di flusso	<b>300343</b>			
Filtro in linea	<b>195189</b>			
Adattatore bobina	<b>047141</b>	Per bobine da 6,4 kg (14 libbre)		
<b>Accessori</b>				
Cavo di controllo	<b>242208025</b> <b>242208050</b> <b>242208080</b>	7,6 m (25 ft.) 15,2 m (50 ft.) 24,3 m (80 ft.)		
Cavi di interconnessione con raffreddamento ad aria	<b>242208025RCA</b> <b>242208050RCA</b> <b>242208080RCA</b>	7,6 m (25 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo gas 15,2 m (50 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo gas 24,3 m (80 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo gas		
Cavi di interconnessione con raffreddamento ad acqua	<b>242208025RCW</b> <b>242208050RCW</b> <b>242208080RCW</b>	7,6 m (25 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua 15,2 m (50 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua 24,3 m (80 ft.), cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua		
Occhio per sollevamento	<b>300583</b>	Utilizzato per appendere l'alimentatore filo sull'area di lavoro		
<b>Torçe</b>				
Bernard™ Dura-Flux™ (FCAW)		Ved. documentazione Bernard SP-DF. Contatta ITW Welding		
Bernard™ BTB Gun 300 A (GMAW)		Ved. documentazione Bernard SP-BTB. Contatta ITW Welding		
<b>Saldatrici</b>				
Serie XMT®		Ved. documentazione DCM/43.0 e DC/18.94		
Serie Dimension™		Ved. documentazione DC/19.2		
Big Blue® 400 Pro		Ved. documentazione ED/5.7		
Big Blue® 500 Pro		Ved. documentazione ED/11.0		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

