

MigMatic® 260i/320i

Sistema MIG Sinérgico Compacto

Edición Febrero de 2022 • Index No. DCM/50.12 ES

MIG/MAG (CV)
Sistema de Soldadura



Resumen de características



Aplicaciones Industriales

Fabricación general
Reparación de automóviles
Escuelas de formación
Equipamiento para agricultura
Reparación y mantenimiento

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo Tubular (FCAW)

Alimentación 400 V, 3 fases (50/60 Hz)

Salida nominal 260i: 260 A, 27 V al 35% de ciclo de trabajo
320i: 320 A, 30 V al 35% de ciclo de trabajo

Max. Amperaje de Salida 260i: 285 A
320i: 350 A

Rango de Salida 260i: 15 A – 260 A
320i: 15 A – 320 A

Peso Neto 57 kg

Funcionamiento / Durabilidad / Fácil uso

NUEVO

El sistema MIG/MAG sinérgico Miller MigMatic® 260i and 320i incorpora un mecanismo de arrastre de ciclo pesado capaz de una alimentación de hilo consistente y precisa, sin importar el tipo de hilo. Estas máquinas son rápidas de programar y el display gráfico hace muy fácil seleccionar los parámetros perfectos para la soldadura, con muy poco tiempo de aprendizaje. La MigMatic® 260i/320i es la herramienta perfecta para taller e ideal tanto para hilo sólido como para hilo tubular.

Cambio de programa desde el gatillo de la antorcha

Rellamada desde el gatillo de la antorcha (cualquier antorcha MIG standard), de hasta 4 programas pre-configurados para incrementar la productividad en piezas complejas.

Robustez Miller

Testeado y aprobado para la soldadura de ciclo pesado en las condiciones más exigentes. Miller realiza los tests más extremos para asegurar una soldadura sin problemas en cualquier ambiente.

Sistema de arrastre de ciclo pesado

El sistema de arrastre de 4 rodillos asegura un arrastre libre de problemas.

Eficiencia energética

El sistema de ahorro energético Fan-On-Demand™ (Ventilación bajo Demanda) de la fuente de poder refrigera la unidad sólo cuando se necesita, reduciendo el ruido y la cantidad de contaminantes que entran en la máquina.



Fácil de usar y versátil

Panel LCD grande e intuitivo para una rápida y precisa asignación de parámetros de soldadura avanzados.



Fácil de usar

Versátil

- Compatible con antorchas Push/Pull (kit opcional).
- Ruedas integradas y base para una botella de gas.
- Compatible con el control de velocidad de hilo y voltaje desde la antorcha.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantía de 3 años en piezas y mano de obra.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

ITW Welding Products Spain

C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain
Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

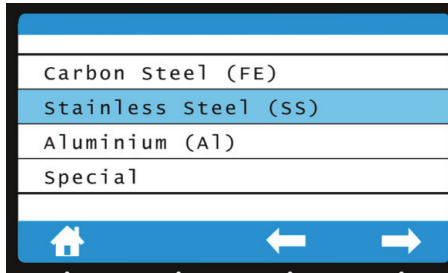
Fácil ajuste de parámetros de soldadura avanzados

Selección de soldadura manual avanzada y MIG/MAG sinérgico en segundos.

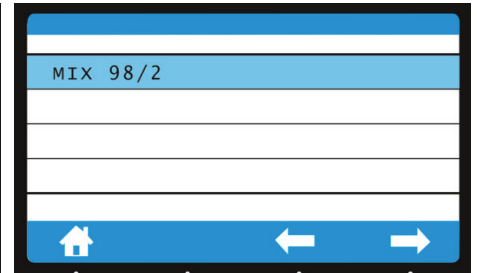
Paso 1: Seleccionar proceso



Paso 2: Seleccionar material base



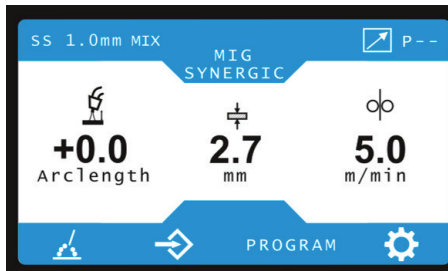
Paso 3: Seleccionar gas



Paso 4: Seleccionar diámetro de hilo



Resultado: Listo para soldar

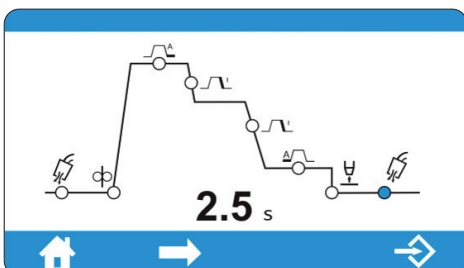


Interface de usuario MigMatic® - claro, intuitivo y fácil de usar

El sistema MigMatic® proporciona un conjunto completo de posibilidades y configuraciones a tu alcance – fácil de usar.

Cuatro modos diferentes de gatillo:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntos



Modo de gatillo Miller 4TS –
Permite la selección de inicio caliente o inicio frío desde el gatillo de la antorcha

1. Procesos de soldadura

- MIG/MAG manual
- Sinérgico

2. Ajuste de parámetros:

- Pre/post gas
- Velocidad inicial
- Relleno de Crater
- Retroquema
- Inductancia

3. Guardar, modificar y llamar programas:

- Un total de 8 programas disponibles
- Los primeros 4 se pueden llamar desde el gatillo de la antorcha.

4. Parámetros del sistema y reset de fábrica

Componentes MigMatic® 260i/320i



La **MigMatic® 260i/320i** está equipada con un sistema de arrastre de 4 rodillos (2 motrices y 2 locos). Los rodillos son reversibles y ofrecen la versatilidad de dos diámetros diferentes de hilo. Para hilos blandos, se puede suministrar (opcionalmente) un sistema de arrastre totalmente motriz (4 rodillos motrices).

La **MigMatic® 260i/320i** dispone de un conector para control remoto para el ajuste de velocidad de hilo y de voltaje de soldadura desde el punto de trabajo.

La **MigMatic® 260i/320i** lleva las ruedas incorporadas, así como asas convenientemente posicionadas, haciendo que la máquina sea fácil de mover y transportar. También lleva una base para la colocación de la botella de gas.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



MigMatic® 260i

Alimentación	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje DC	Velocidad de Hilo	Salida Nominal @ 40°C	Clase de protección (IP)	Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 260 A	1.5 - 20 m/min	260 A / 27 V @ 35% ciclo de trabajo	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

MigMatic® 320i

Alimentación	Rango de Voltaje en CV	Rango de Amperaje DC	Velocidad de Hilo	Salida Nominal @ 40°C	IP Rating	Máximo Voltaje de Circuito Abierto	Dimensiones Alto/Ancho/Profundo	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 320 A	1.5 - 20 m/min	320 A / 30 V @ 35% ciclo de trabajo	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Rodillos y guías* (dos motrices)

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moletada para Hilos Tubulares Duros
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Kits con un set de rodillos con doble ranura y guías.

Rodillos y guías* (cuatro motrices)

Diámetro Hilo	Kit Rodillos con Ranura en "V" para Hilos Duros	Kit Rodillos con Ranura en "U" para Hilos Blandos o Tubulares Blandos	Kit Rodillos con Ranura "V" Moletada para Hilos Tubulares Duros
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Kits con un set de rodillos con una ranura y guías.

MIG guns – Miller® EuroGun

N.º de almacén	EuroGun	Líquido	Aire	Euroconector	Conexión rápida agua	Control remoto WFS y Volts en antorcha	3 m	4.5 m	CO ₂ aire (A)	Gas mezcla (A)	Ciclo de trabajo (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A – refrigeración aire R – control remoto corriente en antorcha

Información para realizar pedidos

Componentes del Sistema	N.º de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
MigMatic® 260i	059015051	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red Incluye Euroconector, rodillos en "V" 1.0 - 1.2 mm		
MigMatic® 320i	059015053	400 VAC, 3F (50/60 Hz) equipado con 3 mts de cable de red Incluye Euroconector, rodillos en "V" 1.0 - 1.2 mm		
Accesorios				
Kit Push/Pull	057084226	Para instalar en la máquina y sincronizar los motores		
Miller® EuroGun		Ver sección MIG Guns – Miller® EuroGun		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles *Elega*®

Distribuido por:

