

ArcReach® Heater

Léghűtéses Indukciós berendezés

Kiadás dátuma: 2022. április • Index sz.: IN/16.1N HU

Indukciós
hőkezelő rendszer 

Rövid
ismertető



Alkalmazás

Finomítók
Olaj- és gázipar
Petrokémia
Erőművek
Hajógyárak
Építőipar

Eljárás

Indukciós hevítés

**Maximális előmelegítési
és kifűtési hőmérséklet**
315°C

Tápellátás

Üzemi feszültség:
50–70 V

Kimeneti áramerősség 200 A

Kimeneti feszültség 300 V

Energia igény 33 A

Kimeneti frekvencia 5–30 kHz

Névleges teljesítmény

7.8 kW 100% bekapcsolási idő mellett

**Az ArcReach Heater
méretei**

M: 472 mm

SZ: 285 mm

H: 678 mm

Tömeg

Nettó: 23.4 kg

Végezze el a helyszíni
előmelegítési és hőkezelési
műveleteket akár 315°C-ig.

ÚJDONSÁG

A hőkezelő egység az
ArcReach technológi-
ára épülő platform jóvoltából egyes
ArcReach hegesztési áramforrások
tartozékaként használható.

Az indukciós hevítőszerszámok (léghűt-
éses kábelek vagy léghűtéses gyors-csa-
toló pánt) az ArcReach Heater egységhez
csatlakoznak, amelyet az adott hegesztő
áramforrás táplál.



Léghűtéses kábel



Léghűtéses gyors-csatoló pánt



**Az ArcReach Heater rendszerek gazdaságos,
önálló hegesztési előmelegítést és hőkezelést kínálnak**

Az ArcReach Heater rendszerek előnyei:

- Kiküszöbölik az előmelegítés szervezésével járó, gyakran jelentős költségeket.
- Nem lesz több késés az előmelegítő- és hegesztő-munkák fel- és levonulása miatt.
- Saját ütemezés szerint végezhető a munka, külső alvállalkozóktól függetlenül.
- A helyszíni, a hevítő áramforrástól akár 60 m-re lévő saját hegesztő berendezés is használható.
- Alacsonyabb költségek.
- Automatikusan és pontosan dokumentált hőmérséklet változás.
- Kiküszöbölhetők a hagyományos ellenállásos és lánghegesztéssel járó biztonsági kockázatok.

Az ArcReach Heater léghűtéses indukciós hőkezelő rendszer maximum 315°C hőmérsékletig végzett előmelegítési és hőkezelési alkalmazáshoz készült, hűtő és hűtőközeg igénye nélkül. Az előmelegítési és fűtési programok megadhatók manuálisan vagy betölthetők USB-meghajtóról. Az automatikusan rögzített hevítési adatok felhasználhatók minőség-ellenőrzéshez és dokumentáláshoz.

A léghűtéses kábelek és gyors-csatoló pántok tartós, hőálló anyagokból készültek, és egyaránt ellenállnak az ipari és építési alkalmazásnál fellépő mostoha körülményeknek.

Az indukciós hevítés előnyei

Könnyű használat, kellő rugalmassággal többféle csőátmérőhöz, lemezhez és szabálytalan geometriához.

A felfűtés a hevítési módszer miatt gyorsabb, mint a hagyományos eljárásoknál, így rövidebb a ciklusidő.

Egyenletes hevítés a hevítési zóna mentén és mélységében is, mivel az indukciós hő a munkadarabon belül képződik.

Az alkatrész felületét nem rongálja a megadott hőmérsékletnél magasabb hőmennyiség.

Jobb munkakörnyezet a hegesztés során. A hegesztők nincsenek kitéve nyílt lángnak, robbanásveszélyes gázoknak, valamint a lánghegesztéshez és ellenállásos hevítéshez kapcsolódó forró elemeknek.



Az ArcReach Heater egy év jótállással kapható, amely az alkatrészekre és a munkadíjra is kiterjed.
A tartozékokra 90 nap jótállás vonatkozik, amely csak az alkatrészekre terjed ki.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING PRODUCTS BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING ITALY S.R.L.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

A ArcReach® Heater rendszer

Léghűtéses kábeles konfiguráció

Az ábrán a hőszigetelő és a kábelburkolatok is szerepelnek.

A léghűtéses kábelek 9, 15 és 24 m-es hosszban kaphatók. A sokoldalúság és hatékonyság érdekében a kábelek különféle alakú és méretű tekercsekbe hajtogathatók, hogy szinte bármilyen indukciós hevítési vagy fűtési alkalmazáshoz (lapos lemez, cső, szabálytalan geometriák) használhatók legyenek.



Kompatibilis ArcReach tápforrások:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ polaritásváltással
- Big Blue® 400X Pro

Léghűtéses gyorspántos konfiguráció

A léghűtéses gyorspántok segítségével a csőcsatlakozók gyorsan és egyszerűen átköthetők előmelegítéshez vagy hőkezeléshez, legfeljebb 25.4 cm (10 hüvelyk) átmérőig. Egyszerűen csak fel kell tenni a pántokat a cső köré, csatlakoztatni a végeiket, majd a csőhöz minél közelebb húzva rögzíteni a kapcsokat.



Legfeljebb hat hőelem (hőmérő kábel) illeszthető be a hosszabbító kábelbe, amelyek a hőmérsékletről nyújtanak visszajelzést az áramforrás számára.



A hosszabbító kábelhez akár két hevítőszerszám is csatlakoztatható.



Az ArcReach® Heater rendszer részegységei és tartozékai



ArcReach® Heater 301591

Az ArcReach Heater beépített hőmérséklet-szabályozással rendelkezik, lehetővé téve akár hat hevítési hely manuális, illetve a számítógépről betöltött programozását. Az ArcReach Heater egyidejűleg egy vagy két hevítőszerzámmal (léghűtési kábel vagy léghűtési gyorspánt) működtethető.

A használatához ArcReach Heater hosszabbító kábel szükséges.

Megjegyzés: A hegesztőkábeleket a csomag nem tartalmazza.



ArcReach Heater hosszabbító kábel

301451 3 m

A léghűtési kábelek vagy gyorspántok a doboz oldalához csatlakoznak. A sárga panelhez legfeljebb hat hőelem érzékelő csatlakoztatható, amelyek visszajelzést adnak a hevített munkadarab hőmérsékletéről.



Léghűtési gyors-csatoló pánt

301452

A gyorspánt maximum 25.4 cm átmérőjű csőre helyezhető fel, és legfeljebb 315°C-ra hevíthető. A szerzőszám védelme érdekében 200°C felett hőszigetelő alátételre van szükség. A legtöbb csatlakozás két léghűtési gyorspánt egyidejű használatát igényli, a csatlakozás két oldalán elhelyezve azokat.



Léghűtési kábel

301453030 9 m

301453050 15 m

301453080 24 m

A léghűtési kábelek ideálisak olyan, különféle átmérőjű csövek, lapos lemezek és szabálytalan, nem szabványos alakok bevonására, amelyek eltérő és/vagy egyenletes hevítési megoldást igényelnek. A kábelburkolatokkal a hevítő kábelek megvédhetők a kopástól és a hegesztés során fröccsenő fémtől. A szerzőszám védelme érdekében 150°C fölött hőszigetelő alátételre van szükség.



Soros kábeladapter

195437 46 cm

Két léghűtési kábel soros összekapcsolásához, a hossz és a hevítési terület megnövelése érdekében.



Kábelburkolat

204611 9.1 m

204614 15.2 m

204620 24.4 m

Előhevítési alkalmazáshoz, a hevítő kábel kopástól és fröccsenő fémtől való védelméhez.

Megjegyzés: A kábelburkolat nem biztosít hőszigetelést.



Hőszigetelő alátétel

204669 1.3 x 15 x 305 cm

195376 1.3 x 15 x 610 cm

211474 1.3 x 31 x 305 cm

Előhevítési alkalmazáshoz legfeljebb 315°C-ig. A léghűtési gyorspántok és kábelek magas hőmérsékletektől való védelmére szolgál, emellett fenntartja az optimális kapcsolódási távolságot a kábelek vagy pántok, illetve a cső között. A hőszigetelő alátétel 1.3 cm vastag, és igény szerint méretre vágható.



Hőszigetelő alátétel kábelköteggel

301334 1.3 x 41 x 305 cm

A különféle méretű léghűtési hevítő kábeltekercsek közvetlenül a hőszigetelő alátételhez rögzíthetők. Az összeállított tekercs egyszerűen áthelyezhető egyik alkatrészről a másikra, így csökkentve az áthelyezési időt. A hőszigetelő alátétel 3 m hosszú, és igény szerinti méretre vágható.

Megjegyzés: A hevítő kábel nem tartozék.

Hőálló kötél 194965

2.5 cm széles, 15.2 m-es tekercs



Érintésem hőelemes érzékelő (szonda)

301517

Az érintésem hőelemes érzékelő a hevített alkatrészre helyezve visszajelzést nyújt a tápforrásnak a hőmérsékletről. Maximum 315°C-ra történő hevítéshez.



Hőmérsékletmérő (felhegeszthető)

194999 Hőelemhuzal, 152 m

195098 Hőelemcsatlakozók (10-es csomag)

194959 Hőelemrögzítő egység (nem CE; nem látható)

Az alkatrészek hőmérsékletének legpontosabb mérését a közvetlenül a hevített munkadarabra hegesztett hőelemek biztosítják, amelyekkel rögzíthető és szabályozható a hevítési eljárás.

Műszaki adatok (Előzetes értesítés nélkül változhatnak.)

ArcReach® Heater

Tápellátás	Környezeti hőmérséklet-tartomány		Névleges teljesítmény	Méretek M/SZ/H	Nettó tömeg
	Tárolás	Használat			
Üzemi feszültség: 50–70 V	-20°C és +55°C között	-10°C és +40°C között	7.8 kW 100% bekapcsolási idő mellett	472/285/678 mm	23.4 kg

 Az IEC-60974-1, -10 szabvány szerint gyártva és tanúsítva.

Rendelési információk

Berendezés és tartozékok	Cikksz.	Leírás	Menny.	Ár
Csak ArcReach® Heater	301591	Csak ArcReach® Heater		
Csak ArcReach® Heater hosszabbító kábel	301451	3 m		
A léghűtéses gyors-csatoló pánt <i>200°C felett hőszigetelő alátétet igényel</i>	301452	Legfeljebb 25.4 cm (10") átmérőjű csövekhez		
A léghűtéses kábel <i>150°C felett hőszigetelő alátétet igényel</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Soros kábeladapter	195437	46 cm. Két léghűtéses kábel sorba kapcsolásához		
Kábelburkolat <i>A legtöbb előmelegítési alkalmazáshoz ajánlott</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Hőszigetelő alátét	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Hőszigetelő alátét kábelköteggel	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Hőálló kötél	194965	2.5 cm széles, 15.2 m-es tekercs		
Érintő hőelemes érzékelő (szonda)	301517	Legfeljebb 315°C hőmérsékletig		
Hőelemhuzal	194999	K típusú hőelemhuzal, 152 m		
Hőelemcsatlakozók	195098	K típusú, kétpólusú dugasz (10-es csomag)		
Hőelemrögítő egység	194959	A hőelem felhegesztéséhez a hevítendő munkadarabra (nem CE)		

Dátum:

Ajánlat teljes ára:

Forgalmazó:

